ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

ВАТА ХЛОПЧАТОБУМАЖНАЯ - ОДЕЖНАЯ И МЕБЕЛЬНАЯ

Технические условия

Издание официальное

**Узбекское агентство стандартизации,
метрологии и сертификации**

Ташкент

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Узбекским центром сертификации хлопкового волокна «SIFAT» при Кабинете Министров Республики Узбекистан.

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Узбекского агентства стандартизации, метрологии и сертификации от «03» 03 2018 г. № 05-526

3 ВЗАМЕН O'z DSt 1029:2003

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории Узбекистана публикуется в указателе, издаваемом агентством "Узстандарт". В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе, издаваемом агентством "Узстандарт"

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
MAZOMATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории Узбекистана принадлежит агентству «Узстандарт»

Содержание

		Стр.
1	Область применения	1
2	Нормативные ссылки	1
3	Термины и определения	2
4	Технические требования	3
4.2	Характеристики	3
4.3	Упаковка	4
4.4	Маркировка	4
5	Требования безопасности	5
6	Правила приемки	5
7	Методы испытаний	6
8	Транспортирование и хранение	8
9	Гарантии изготовителя	9
Приложение А	Цвет и внешний вид ваты по видам	10
Библиография		11

O'zbekiston Agentligi
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI KUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

ВАТА ХЛОПЧАТОБУМАЖНАЯ – ОДЕЖНАЯ И МЕБЕЛЬНАЯ
Технические условия

КИЙИМ-КЕЧАК ВА МЕБЕЛБОП МОМИҚ ПАХТА
Техникавий шартлар

COTTON WADDING – FOR GARMENT AND FURNITURE
Technical conditions

Дата введения 2014 - 11 -марта

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на вату хлопчатобумажную (далее – вата) - одежную и мебельную, предназначенную для применения в изделиях производственно-бытового назначения.

Все требования настоящего стандарта являются обязательными и пригодны для сертификации.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 12.1.004-91 ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.005-88 ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.1.007-76 ССБТ. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности

ГОСТ 12.3.002-75 ССБТ. Процессы производственные. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.4.021-75 ССБТ. Системы вентиляционные. Общие требования

ГОСТ 17.2.4.02-81 Охрана природы. Атмосфера. Общие требования к методам определения загрязняющих веществ

ГОСТ 427-75 Линейки измерительные. Технические условия

ГОСТ 3282-74 Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения. Технические условия

ГОСТ 7328-2001 Гири. Общие технические условия

ГОСТ 10681-75 Материалы текстильные. Климатические условия для кондиционирования и испытания проб и методы их определения

Издание официальное

O'ZSTANDART AGENTLIGI
788 son bilan
«03» 03 2014 yilda
Davlat ro'yxatiga olindi

ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов

ГОСТ 23932-90 Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Общие технические условия

ГОСТ 24104-2001 Весы лабораторные. Общие технические требования

O'z DSt 567:2012 Полотна холстопрошивные упаковочные и полотна холстопрошивные обтирочные. Общие технические условия

O'z DSt 604:2001 Волокно хлопковое. Технические условия

O'z DSt 632:2010 Волокно хлопковое. Методы определения пороков и сорных примесей

O'z DSt 634:2010 Волокно хлопковое. Методы определения массового отношения влаги

O'z DSt 645:2010 Линт хлопковый. Технические условия

Примечание - При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов (и классификаторов) на территории Узбекистана по соответствующему указателю стандартов (классификаторов), составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применяют следующие термины с соответствующими определениями:

Вата одежная и мебельная (чесаная) – волокнистая продукция, полученная результате смешения низких сортов хлопкового волокна – «Тўртинчи», «Бешинчи» по O'z DSt 604, хлопкового линта по O'z DSt 645, отходов хлопкозаводов пухосодержащих по [1] и улюкосодержащих по [2], а также отходов текстильных производств по [3] или по действующей нормативной документации, прошедшая разрыхлительно-трепальную и чесальную операции.

Вата мебельная (тюфячная) – волокнистая продукция, полученная в результате смешения низких сортов хлопкового волокна – «Тўртинчи», «Бешинчи» по O'z DSt 604, хлопкового линта по O'z DSt 645, отходов хлопкозаводов пухосодержащих по [1] и улюкосодержащих по [2], а также отходов текстильных производств по [3] или по действующей нормативной документации, подвергнутых дополнительной очистке и без неё и прошедших разрыхлительно-трепальную операцию.

Образцы внешнего вида ваты – образцы, представляющие собой совокупность качественных характеристик ваты хлопчатобумажной по цвету, структуре и засоренности, типичных для их конкретного вида, изготовленные Узбекским центром сертификации хлопкового волокна «Сифат» и

NAZORATINI KOMPYUTERLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARI INI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

утвержденные в установленном порядке. Образцы изготавливают отдельно для ваты одежной («Люкс», «Прима», «Швейная») и мебельной («Чесаная» и «Тюфячная»).

Загорошенность – волокнистые пороки и узелки, образующие неразрабатываемые скопления волокон.

Засоренность ваты – минеральные и растительные примеси (сор, частички коробочки, листка, стебля, целые и битые семена, кожица с волокном).

4 Технические требования

4.1 Вата хлопчатобумажная – одежная и мебельная должна быть изготовлена в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту или инструкции, утвержденной в установленном порядке. Внешний вид ваты должен соответствовать образцу-эталону. Составы смесок компонентов ваты должны соответствовать технологическому регламенту или инструкции и обеспечивать нормы ее физико-механических показателей.

4.2 Характеристики

4.2.1 Вату, в зависимости от назначения, подразделяют на одежную и мебельную. Одежную вату подразделяют на виды: «Люкс», «Прима» и «Швейная». Мебельную вату подразделяют на виды: «Чесаная» и «Тюфячная».

4.2.2 По физико-механическим показателям вата, в зависимости от массы кип, должна соответствовать нормам, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателей	Вата одежная			Вата мебельная	
	Люкс	Прима	Швейная	Чесаная	Тюфячная
Упругость, %, не менее при массе кипы:					
от 25 до 60 kg	67,0	65,0	60,0	54,0	50,0
от 100 до 150 kg	52,0	47,0	42,0	38,0	35,0
от 200 до 250 kg	46,0	45,0	40,0	35,0	32,0
Плотность массы, kg/m^3, не более при массе кипы:					
от 25 до 60 kg	22,0	23,0	25,0	30,0	35,0
от 100 до 150 kg	27,0	29,0	32,0	35,0	38,0
от 200 до 250 kg	29,0	30,0	35,0	39,0	40,0
Массовая доля сора, %, не более	2,0	4,0	6,0	8,0	12,0
Загорошенность	По образцам внешнего вида				
Нормированная влажность для расчета кондиционной массы, %	9,0				

MA'MURIYAT AHEMLINI STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI JORIY ETISH BOSHQARMASI

4.2.3 Вату выпускают суровой или меланжевой.

4.2.4 В вате минерально-масляные загрязнения не допускаются.

4.2.5 Вата не должна иметь гнилостного запаха.

4.2.6 Вата одежная и мебельная (чесаная) должна быть хорошо прочесанной, сохраняющей между собой связь, легко расслаиваться на параллельные слои.

Вата тюфячная должна быть хорошо разрыхлена.

4.2.7 По внешнему виду и цвету вата должна соответствовать образцам внешнего вида (таблица А.1 приложения А), утвержденным в установленном порядке.

Массовая доля сорных примесей в образцах внешнего вида ваты должна соответствовать значениям, указанным в таблице 1.

4.3 У п а к о в к а

4.3.1 По согласованию с потребителем вата должна быть упакована в кипы массой:

- от 25 до 60 kg,
- от 100 до 150 kg,
- от 200 до 250 kg.

4.3.2 Кипы с прессованной ватой должны упаковываться в мешки пропиленовые по [4], нетканое полотно по O'z DSt 567, упаковочной тканью или другими видами упаковочных материалов, обеспечивающих сохранность качества ваты по действующей нормативной документации.

Кипы ваты обвязывают проволокой по ГОСТ 3282 или [5], либо перевязываются шпагатом по [6].

4.4 М а р к и р о в к а

4.4.1 Каждая кипа ваты должна иметь маркировку контрастной несмываемой краской или ярлык с указанием:

- наименования предприятия-изготовителя или его товарного знака;
- вида ваты;
- массы кипы нетто, kg;
- номера партии;
- информация о сертификации;
- обозначения настоящего стандарта;
- надпись для внутреннего потребления в Республике Узбекистан: «O'ZBEKISTONDA ISHLAB CHIQARILGAN»;
- для экспорта: «Made in Uzbekistan».

4.4.2 Маркировка на тару должна быть нанесена трафаретным или иным способом, обеспечивающим четкое и ясное изображение.

На кипу должен быть нанесен манипуляционный знак №2 («Беречь от влаги») по ГОСТ 14192.

O'ZBEKISTON ALOQA VA AXBOROT DAVLAT STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA AXBOROT TEXNOLOGIYALARI JORIY ETISH BOSH TARMOG'I

5 Требования безопасности

5.1 Вата по классу опасности вредных веществ относится к 4 классу по ГОСТ 12.1.007.

5.2 Производство ваты должно быть оборудовано:

- системой приточно-вытяжной вентиляции;
- специальными фильтрами очистки воздуха.

5.3 На предприятии по выработке ваты должна быть организована работа по охране труда.

Технологические процессы должны соответствовать общим требованиям к оборудованию по ГОСТ 12.3.002.

5.4 Для обеспечения кондиционирования воздуха в помещении должны быть учтены требования ГОСТ 12.4.021.

5.5 Общие санитарно-гигиенические требования к рабочей зоне должны соответствовать ГОСТ 12.1.005. Предельно-допустимая концентрация хлопковой пыли в рабочей зоне не должна превышать 2 mg/m^3.

5.6 Для обеспечения пожарной безопасности на предприятии должны быть учтены требования ГОСТ 12.1.004.

6 Правила приемки

6.1 Вату принимают партиями.

Партией считают продукцию одного вида, одной фасовки, оформленную одним сопроводительным документом о качестве.

6.2 Проверке качества упаковки и маркировки подвергают 100 % продукции.

6.3 Для контроля качества ваты по физико-механическим показателям и фактической влажности отбирают 10 % кип партии, но не менее трех кип.

6.4 Для сертификации ваты отбирают методом случайного отбора не менее 10 % кип от объема партии. При объеме партии менее 10 кип, испытаниям подвергают 100 % кип.

6.5 Для проверки соответствия ваты требованиям настоящего стандарта проводят приемосдаточные, периодические и сертификационные испытания.

6.6 Приемосдаточные испытания каждой партии ваты проводятся на соответствие пунктам 4.2.4, 4.2.5, 4.2.6 и 4.2.7, а также разделам 4.3 и 4.4 настоящего стандарта.

6.7 При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному показателю, проводят испытания на той же выборке при удвоенном количестве проб. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию и являются окончательными.

6.8 Предприятие изготовитель проводит периодические испытания на партии, прошедшие приемосдаточные испытания, по физико-механическим показателям п 4.2.2 таблицы 1 настоящего стандарта один раз в полугодие.

При отсутствии производственной лаборатории предприятия-изготовителя на проведение контроля продукции по физико-механическим показателям,

должен быть заключен договор на проведение анализов с аккредитованной либо аттестованной лабораторией.

6.9 При проведении сертификационных испытаний ваты определяются следующие показатели качества :

- упругость, (%);
- плотность массы, (kg/m^3);
- внешний вид по цвету, содержанию сорных примесей и загорошенности по образцам внешнего вида.

6.10 Партию ваты принимают по кондиционной массе.

Кондиционную массу ваты ($m_к$) в килограммах вычисляют по формуле

$$m_к = m_ф \frac{(100 + W_н)}{(100 + W_ф)} \qquad (1)$$

где $m_ф$ - фактическая масса ваты, kg;

$W_н$ - нормированная влажность, %;

$W_ф$ - фактическая влажность, %.

7 Методы испытаний

7.1 Метод отбора проб

7.1.1 Для контроля качества ваты по физико-механическим показателям от каждой упаковочной единицы (кипы) отбирают точечные пробы.

7.1.2 Для сертификации отбор точечных проб ваты из разрезов на кипе производят вручную, сохраняя расположение пластов в вырезанной пробе. Масса точечной пробы должна быть порядка 100-150 g.

Точечные пробы, направляемые в лабораторию для испытаний и сертификации, упаковывают одним из следующих способов:

- точечные пробы укладывают рядами в один слой на бумаге и заворачивают бумагу в сверток, закрепляя его от разворачивания перевязкой, клейкой лентой или скотчем;
- каждую точечную пробу помещают в отдельный полиэтиленовый или любой другой пакет, затем пакеты с точечными пробами помещают в один большой мешок для транспортирования. Мешок пломбируют любым способом;
- все точечные пробы помещают в один мешок для транспортирования без какой-либо индивидуальной упаковки каждой точечной пробы. В этом случае мешок должен плотно облегать помещенные в него пробы, не допуская их перемещения, относительно друг друга в процессе транспортировки.

7.1.3 В сверток или мешок с точечными пробами вкладывается ярлык с указанием:

- наименования предприятия-изготовителя;
- номера партии;
- вида ваты;
- даты отбора проб;
- Ф. И. О. отборщика.

O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI JORIY ETISH BOSHQARMASI

7.1.4 Из отобранных точечных проб составляют объединенную пробу массой не менее 1,5 kg.

7.1.5 Для определения фактической влажности отбирают точечные пробы ваты массой не менее 0,2 kg и сразу же помещают их во влагонепроницаемую тару.

7.2 Определение массовой доли сора - по O'z DSt 632.

7.3 Определение упругости и плотности массы ваты

7.3.1 Средства измерений и вспомогательные устройства

Линейка измерительная металлическая по ГОСТ 427 с ценой деления 1 mm.

Гиря массой 1 kg по ГОСТ 7328.

Весы лабораторные с наибольшим пределом взвешивания – 200 g по ГОСТ 24104.

Ножницы.

Шаблоны металлические размером (100×100) ±1 mm.

Шаблоны из органического стекла размером (100×100) ±1 mm и толщиной не более 1mm.

7.3.2 Подготовка к испытанию

Из разных мест объединенной пробы отбирают 25 пластов ваты, зажимают их между двумя металлическими шаблонами и вырезают по шаблону точечные пробы, массой не менее 3 g, которые складывают по 5 шт. в столбик и выдерживают в климатических условиях по ГОСТ 10681 не менее 4 h, в этих же условиях проводят испытания.

Каждый столбик после выдержки взвешивают на лабораторных весах, аккуратно отделяя параллельные слои ваты от пластов. Масса столбика ваты из пяти пластов – 15 g, общее количество проб (столбиков) – 5.

7.3.3 Проведение испытания

На каждую из пяти подготовленных проб массой 15 g (m_s) накладывают шаблон из органического стекла (первоначальная нагрузка) и измеряют высоту пробы в четырех местах по осям шаблона за вычетом его толщины. Результат записывают как среднее арифметическое, вычисленное с точностью до 0,1 mm и округленное до целого числа.

Для сжатия ваты на пробу с первоначальной нагрузкой накладывают гирю массой 1 kg, через 5 min замеряют высоту пробы ваты под грузом (H_1), затем снимают с пробы всю нагрузку и через 5 min «отдыха» снова накладывают первоначальную нагрузку и измеряют высоту пробы ваты после «отдыха» (H_2).

7.3.4 Обработка результатов

7.3.4.1 Упругость ваты (E) в процентах вычисляют по формуле

$$E = \frac{H_2 - H_1}{H_2} \cdot 100 \qquad (2)$$

где H_2 – высота точечной пробы после снятия нагрузки и 5 min «отдыха», mm;

H_1 - высота точечной пробы после 5 min сжатия под действием нагрузки, mm.

7.3.4.2 Плотность массы ваты (m_v) в kg/m^3 вычисляют по формуле

O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA ANBOROT TEXNOLOGIYALARI MILLIY ETALON BOSHQARMASI

$$m_v = \frac{m_s}{SH_0} \qquad (3)$$

где m_s – масса пробы, kg;

S - площадь основания пробы, m^2;

H_o - высота пробы под действием первоначальной нагрузки, m.

За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое результатов пяти измерений. Вычисление производят до второго десятичного знака и окончательный результат округляют до первого десятичного знака.

7.4 Внешний вид ваты по цвету, содержанию сорных примесей, структуре и загорошенности определяют визуально, сравнивая испытуемый образец с образцом внешнего вида.

7.5 Запах ваты определяют органолептически.

7.6 Определение массового отношения влаги ваты – по O'z DSt 634.

8 Транспортирование и хранение

8.1 Транспортирование

8.1.1 Кипы спрессованной ваты транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок легкогорючих грузов, установленных для каждого вида транспорта.

8.1.2 При транспортировании ваты железнодорожным транспортом кипы грузят повагонно.

8.1.3 Транспортные средства для перевозки кип ваты должны быть исправными, пожаробезопасными, чистыми, сухими.

8.2 Хранение

8.2.1 Кипы ваты должны храниться в крытых хранилищах на специальных площадках или под навесом.

Допускается хранить кипы на открытых площадках с защитой их от атмосферных осадков и почвенной влаги, с укладкой на поддоны с соблюдением правил пожарной безопасности.

8.2.2 Кипы хранят в штабелях. Штабелирование кип производят по партиям. Между штабелями должны быть проезды для беспрепятственного перемещения погрузчиков.

Кипы в штабелях должны быть уложены с соблюдением правил техники безопасности, утвержденными в установленном порядке.

8.2.3 При перемещении средств механизации между штабелями кип и выполнении погрузочно-разгрузочных работ не допускается повреждение целостности упаковочной ткани и обвязочных поясов.

В целях обеспечения сохранности упаковки и обвязки кип ваты сбрасывание их с высоты и перемещение волоком не допускается.

MUALLIFLIK HUQUQLARI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

9 Гарантии изготовителя

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие ваты требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

9.2 Гарантийный срок хранения ваты - 1 год со дня изготовления

O'ZBEKISTON AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Приложение А
(обязательное)

Цвет и внешний вид ваты по видам

Таблица А.1

Вид ваты		Цвет и внешний вид ваты по видам
Вата Одежная	**Люкс**	Белый с кремовым оттенком до кремового с небольшими желтоватыми пятнами в зависимости от цвета и процентного содержания компонентов смеси. Хорошо прочесанная, сохраняющая между собой связь, легко расслаивается на параллельные слои. Имеет плотный вид.
	Прима	От кремового оттенка с небольшими желтыми пятнами до меланжевого в зависимости от цвета и процентного содержания компонентов смеси. Хорошо прочесанная, сохраняющая между собой связь, легко расслаивается на параллельные слои. Имеет плотный вид. Цвет несколько темнее и плотность ниже, чем в вате «Люкс».
	Швейная	От серовато-желтого неравномерной окраски с желтыми пятнами до меланжевого в зависимости от цвета и процентного содержания компонентов смеси. Прочесанная, сохраняющая между собой связь, легко расслаивается на параллельные слои. Цвет несколько темнее и плотность ниже, чем в вате «Прима».
Вата Мебельная	**Чесаная**	Темно-желтая, неравномерной окраски с серым оттенком и с бурыми пятнами до темного меланжевого - желто-коричневатого с серым оттенком и бурыми пятнами. Прочесанная, сохраняющая между собой связь, легко расслаивается на параллельные слои. Цвет несколько темнее и плотность ниже, чем в вате «Швейная».
	Тюфячная	От кремового оттенка с серыми, желтыми и бурыми пятнами до темно-коричневого с серыми и бурыми пятнами в зависимости от цвета и процентного содержания компонентов смеси. Хорошо разрыхлена.

Примечания:

Допускаются иные цветовые оттенки хлопчатобумажной ваты, находящиеся между границами цвета, указанного в таблице А1.

Хлопчатобумажная вата цветовых оттенков, отличающихся от требований таблицы А1 и образцов внешнего вида, поставляется по согласованию с потребителем.

O'zbekiston Agentligi STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT NAZORATINI AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Библиография

[1] TSh 30-01:2002 — Отходы хлопкозаводов пухосодержащие. Технические условия

[2] TSh 30-02:2002 — Отходы хлопкозаводов улюкосодержащие. Технические условия

[3] TSh 64-19230441-001:2010 — Отходы текстильные, сортированные, очищенные прессованные. Технические условия

[4] TSh 64-16787539-02:2012 — Мешки полипропиленовые. Технические условия

[5] TSh 64-15808601-59:2005 — Пояс из высокопрочной стальной проволоки для обвязки кип хлопкового волокна. Технические условия

[6] TSh 64-19321267-02:2010 — Лента и шпагат из полипропилена. Технические условия

O'zstandart agentligi
standartlashtirish, davlat
nazoratini muvofiqlashtirish va
axborot texnologiyalarini
joriy etish boshqarmasi

УДК 677.21.076.22:006.354 ОКС – 59.060.10 М 61

Ключевые слова: стандарт, вата хлопчатобумажная- одежная и мебельная, технические условия, упругость, плотность, массовая доля сора, загорошенность, цвет, внешний вид, нормированная влажность, приемка, методы испытаний, упаковка, маркировка, транспортирование, хранение

O'ZBEKISTON AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

РАЗРАБОТАНО:

Первый заместитель генерального директора УЦ «SIFAT», д.т.н., проф.	Э.Т.Максудов
Начальник управления метрологии, НИР и СО УЦ «SIFAT», к.т.н.	Б.А.Байханов
Начальник отдела метрологии, стандартизации, пересмотра НД и НИР	С.А.Иминова
Инженер по стандартизации отдела метрологии, стандартизации, пересмотра НД и НИР	Н.Б.Наумова

O'ZBEKISTON AGENTLIGI STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI JORIY ETISH BOSH XIZMATI

СОГЛАСОВАНО:

Министерство внешних экономических
связей, инвестиций и торговли
Республики Узбекистан

письмо от «06» ноября 2013 г.
№ АК-01/15-7083

ГАК «Узбекенгилсаноат»

письмо от «28» октября 2013 г.
№ ШС-13-3133

НТП ООО «TEXNOTSELL»

письмо от «26» ноября 2013 г.
№ 04/11

ООО «PRIMA LINE»

письмо от «26» ноября 2013 г.
№ 6/11